

История успеха

ГК «Ralf RINGER»

«В результате реализации этого проекта был сформирован единый пул вычислительных ресурсов, обеспечивающий бесперебойную работу всех имеющихся приложений и служб. Мы заключили с Fujitsu долгосрочный сервисный контракт, гарантирующий необходимый нам уровень поддержки».

Алексей Картышев – руководитель ИТ-департамента группы компаний Ralf RINGER

Заказчик

Страна: Россия
Отрасль: Розничная торговля и производство
Дата основания: 1995 г.
Веб-сайт: www.ralf.ru



Проблема и предпосылки проекта

Компания Ralf RINGER давно работает на российском рынке и активно использует современные информационные технологии. Со временем серверный парк устарел и превратился в набор разрозненного оборудования различных вендоров. На содержание и обслуживание рабочих мест тратились значительные средства, при этом отсутствовала важная функция – отказоустойчивость систем, что делало невозможным быстрое восстановление данных при сбоях. Кроме того, имеющихся мощностей уже не хватало для обеспечения работы всех систем и приложений. Перед ИТ-департаментом была поставлена задача разместить весь серверный комплекс в стороннем ЦОде, устранив все недостатки имеющейся ИТ-инфраструктуры. Также планировалось постепенное развитие комплекса приложений, внедрение новых систем, переход на новые версии уже имеющегося ПО. В основном, изменения затрагивали ERP-систему, разделенную на две платформы: финансы – 1С, производство – ПО Технокласс. Для выполнения поставленных задач было принято решение о закупке многофункционального вычислительного комплекса, состоящего из серверов PRIMEQUEST, модульных систем PRIMERGY CX, серверов PRIMERGY RX, а также системы хранения СХД ETERNUS DX200 и ленточной библиотеки ETERNUS LT60.

Используемое оборудование

Сервер Fujitsu PRIMEQUEST 2800B3 представляет собой высокопроизводительную систему, созданную на базе процессоров семейства Intel® Xeon® E7-8800v4 для решения задач консолидации и обслуживания требовательных к ресурсам бизнес приложений. Ключевые особенности серверов PRIMEQUEST 2800B3 – это сочетание аппаратных технологий надежности с возможностью получения единой высокопроизводительной 8-ми процессорной системы: до 192 процессорных ядер, 24 ТБ основной памяти DDR4, 16 слотов подсистемы ввода-вывода.

Модульная система Fujitsu PRIMERGY CX400 M1 в максимальной конфигурации поддерживает до 4 серверных узлов, до 8 процессоров семейства Intel® Xeon® E5-2600v4 и 64 слотов DDR4 памяти, позволяет обеспечить высокую производительность и энергоэффективность в компактном шасси высотой всего 2U.

Сервер Fujitsu PRIMERGY RX2540 M2 – многофункциональный двухпроцессорный стоечный сервер высотой 2U на базе процессоров семейства Intel® Xeon® E5-2600v4, позволяет решать широкий класс бизнес-задач за счет многофункциональных конфигураций дисковой подсистемы и подсистемы ввода-вывода.

Многофункциональная и высокопроизводительная СХД Fujitsu ETERNUS DX200 позволяет решать комплексные задачи консолидации данных для широкого класса бизнес-приложений, а также обеспечить значительный запас ресурсов для будущего развития ИТ-инфраструктуры.

Fujitsu ETERNUS LT60 S2 – экономичное и компактное решение для хранения значительных объемов резервных копий и архивов данных.

О заказчике

Группа компаний «Ralf RINGER» – крупнейшая российская компания-производитель и ритейлер обуви, один из лидеров национального рынка. Компания выпускает обувь для всей семьи исключительно из натуральных материалов и реализует продукцию в среднем ценовом сегменте. У компании 3 собственные фабрики (в Москве, Владимире, Зарайске), оснащенные самым современным технологическим оборудованием, и крупнейшая в России сеть дистрибуции (свыше 1000 торговых точек, включая более 140 магазинов фирменной розничной сети). Предельная мощность производства – 2,0 млн. пар в год. Среди многочисленных наград компании: «BEST RUSSIAN BRANDS», «Супербренд», «Национальная марка», «Российское качество» и «золото» конкурса «Бренд года/EFFIE».

Достоинства решений Fujitsu

Динамическая платформа для ресурсоемких приложений

Серверы серии PRIMERGY – высокомасштабируемое серверное решение

Возможность линейного масштабирования обеспечивает эффективный рост мощности ЦП, объема оперативной памяти и числа операций ввода-вывода в секунду. Вне зависимости от целевого использования сервера – поддержка СУБД, систем ERP, систем принятия решений или виртуализация – при добавлении процессоров и модулей памяти в систему ее производительность соразмерно улучшится при одновременном наращивании ресурсов ввода-вывода.

Надежное решение на базе накопителей на магнитной ленте

Доступные системы Fujitsu ETERNUS LT на базе накопителей на магнитной ленте предоставляют широкие возможности масштабирования и обеспечивают высокий уровень надежности. Это одно из лучших на сегодняшний день решений для резервного копирования, которое отвечает широкому ряду повышенных требований к системам хранения данных, включая возможности архивирования для долгосрочного хранения, аварийного восстановления и автоматического резервного копирования для малых и средних предприятий, рабочих групп и ИТ-систем филиалов.

Производительная система для хранения данных

Значительная производительность и емкость СХД ETERNUS DX200 позволяют выполнять консолидацию данных для виртуализации серверов, электронной почты, баз данных и бизнес-приложений в одной системе. С помощью базового функционала СХД ETERNUS DX200 успешно решает задачи консолидации разнородных данных и балансировки рабочей нагрузки.

Преимущества серверных систем Fujitsu

Широкая линейка серверных систем компании Fujitsu позволяет собирать функционально законченные решения как для основных вычислительных центров, так и для небольших систем уровня филиала, предоставляя каждой задаче необходимые ей ресурсы наиболее оптимальным образом.

- Сервер PRIMEQUEST имеет возможность масштабирования до 8 процессоров для решения задач консолидации и обслуживания высокотребовательных к ресурсам приложений. Используется как главная вычислительная система в составе основного вычислительного центра.
- Модульная система CX400 M1 высокоплотного размещения (4 серверных узла в компактном шасси высотой 2U) позволяет решить задачи консолидации и виртуализации в составе фермы серверов основного вычислительного центра.
- Многофункциональные универсальные серверы RX позволяют решать как отдельные задачи на уровне филиалов, так и задачи в составе основного вычислительного центра.

Выбор продукта

Компания Ralf RINGER провела тендер среди производителей серверного оборудования, в котором приняли участие компании HP, DELL, Lenovo и Fujitsu. Победителем тендера стала компания Fujitsu. Оборудование Fujitsu собирается на заводах в Германии и Японии, имеет единый интерфейс управления и оптимальную стоимость. Дополнительным преимуществом стали короткие сроки поставки, выгодный сервисный контракт.

При выборе оборудования компания проводила предварительное тестирование отдельных серверных систем. По его результатам лучшим также было признано оборудование Fujitsu.

Решение

ИТ-департамент Ralf RINGER закупил вычислительный комплекс Fujitsu: серверы PRIMERGY, систему хранения данных, систему резервного копирования (ленточную библиотеку) и два сервера PRIMEQUEST (для BI-аналитики и ERP-системы). Оборудование, равномерно распределенное среди основных систем ИТ-инфраструктуры компании, на данный момент обеспечивает выполнение большинства вычислительных задач. Вычислительными ресурсами оборудования Fujitsu пользуются все департаменты компании.

Закупленный комплекс позволил компании-заказчику осуществить запланированные проекты, и, самое главное, повысить быстродействие тех систем, которые уже имелись в компании. Были заменены кассовая фронт-офисная система и система товардвижения, проведены апгрейды основных приложений (ПО Технокласс, баз данных Oracle) до новых версий.

Компания Ralf RINGER заключила с Fujitsu сервисный контракт на 5 лет. Сотрудниками Fujitsu были проведены пуско-наладочные работы центра обработки данных Ralf RINGER. Кроме того, компания Fujitsu провела обучение сотрудников ИТ-департамента Ralf RINGER, специалистов ЦОДа заказчика и его сервисных партнеров.

Особенности систем хранения данных Fujitsu ETERNUS

Системы хранения ETERNUS компании Fujitsu представляют собой построенное на общей аппаратной платформе семейство СХД с едиными функциональными возможностями, едиными средствами управления и возможностью модернизации уже находящихся в эксплуатации СХД до моделей старшего уровня с сохранением установленного дискового пространства.

- СХД ETERNUS поддерживают различные сценарии использования: в качестве главных систем хранения в составе основного вычислительного центра для эффективной консолидации широкого класса бизнес-приложений, так и для решения локальных задач на уровне филиалов.
- Сбалансированная архитектура СХД ETERNUS обеспечивает значительный запас ресурсов для дальнейшего развития ИТ-инфраструктуры, а функциональные возможности СХД позволяют в дальнейшем организовать передачу данных между существующими системами хранения и системами хранения, которые будут установлены в новых проектах, таким образом объединив в единую систему несколько СХД разных моделей и поколений.



Fujitsu ETERNUS LT60 S2 и PRIMERGY RX2540 M2



Fujitsu ETERNUS DX200 и PRIMERGY CX400 M1

Итоги проекта

Все договоренности по поставке и работам были выполнены Fujitsu полностью и в срок. В итоге, был создан ЦОД, отвечающий всем требованиям по масштабируемости и объемам хранения данных компании Ralf RINGER. За счет внедрения новейшего высокопроизводительного оборудования Fujitsu оптимизированы затраты на управление и администрирование ЦОДа (рост эффективности составил порядка 50%), а также повышена доступность прикладных систем, что увеличило производительность труда сотрудников на 25%. В настоящее время полная настройка и распределение задач по оборудованию находятся на финальном этапе. Теперь у компании есть значительный запас вычислительных мощностей, которые можно использовать для внедрения новых систем и ИТ-служб.

«В результате реализации проекта был сформирован единый пул вычислительных ресурсов, обеспечивающий бесперебойную работу всех имеющихся приложений и служб. Мы заключили с Fujitsu долгосрочный сервисный контракт, гарантирующий необходимый нам уровень поддержки. При этом выделены дополнительные резервы под внедрение новых информационных систем, поскольку теперь вычислительная платформа позволяет масштабировать ИТ-инфраструктуру без ее существенной трансформации», – сказал Алексей Картышев, руководитель ИТ-департамента группы компаний Ralf RINGER.

История успеха ГК «Ralf RINGER»

О компаниях:

Fujitsu EMEA

Fujitsu помогает заказчикам открыть для себя неограниченные возможности, которые дают современные цифровые технологии, находя баланс между использованием надежных ИТ-платформ и внедрением цифровых инноваций. Компания поставляет на рынок широкий спектр современных продуктов, решений и услуг, обеспечивающих конкурентные преимущества в эпоху цифровой трансформации. В Fujitsu EMEA работают более 29 тыс. человек. Подразделение входит в глобальную группу Fujitsu Group. Для получения дополнительной информации посетите интернет-страницу <http://www.fujitsu.com/fts/about>

Группа компаний «RALF RINGER»

Крупнейшая российская компания-производитель и ритейлер обуви, один из лидеров национального рынка. Компания выпускает обувь для всей семьи исключительно из натуральных материалов и реализует продукцию в среднем ценовом сегменте. У компании 3 собственные фабрики (в Москве, Владимире, Зарайске), оснащенные самым современным технологическим оборудованием, и крупнейшая в России сеть дистрибуции (свыше 1000 торговых точек, включая более 140 магазинов фирменной розничной сети). Предельная мощность производства (при односменном графике) – 2,0 млн. пар в год. Среди многочисленных наград компании: «BEST RUSSIAN BRANDS», «Супербренд», «Национальная марка», «Российское качество» и «золото» конкурса «Бренд года/EFFIE».

Контакты

Fujitsu в России и СНГ
Адрес: 105064, Россия, г. Москва, улица Земляной
Вал, д. 9, 7-ой этаж
Телефон: +7 495 730-62-20
Факс: +7 495 730-62-13
E-mail: russia@ts.fujitsu.com
Website: www.fujitsu.com/ru

Copyright 2018

Fujitsu, the Fujitsu logo, are trademarks or registered trademarks of Fujitsu Limited in Japan and other countries. Other company, product and service names may be trademarks or registered trademarks of their respective owners. Technical data subject to modification and delivery subject to availability. Any liability that the data and illustrations are complete, actual or correct is excluded. Designations may be trademarks and/or copyrights of the respective manufacturer, the use of which by third parties for their own purposes may infringe the rights of such owner.